

Типография «Роск»

сделала очередной шаг вперед в техническом развитии

Летом этого года компания «НИССА Центр» Санкт-Петербург инсталлировала в типографии автоматический пресс для тиснения и высечки SBL 820 SEF и фальцевально-склеивающую линию STS-650 FS производства тайваньской компании SBL. Это далеко не первый и не последний шаг в комплексном процессе модернизации парка оборудования «Роска». Новые машины работают три месяца — срок небольшой, но выводы делать уже можно.



Приоритетное направление работы типографии «Роск» — это упаковка. Новый этап развития упаковочного направления, которое сегодня занимает больше половины объема заказов, начался после переезда с Ковенского переулка на Малоохтинский проспект. Был приобретен и первый собственный вырубной автомат, и фальцесклеивающая машина. Поскольку стало расти число заказов на тиснение, а в типографии имелся тогда только ручной позолотный пресс, была приобретена также машина, пригодная для вырубки и тиснения фольгой. Далее в течение нескольких лет регулярно пополнялся в основном парк печатного оборудования, а вслед за тем настала очередь в очередной раз обновлять постпечатный участок. Не в последнюю очередь потому, что заказчики продолжали и продолжают поднимать уровень требований к качеству. Варианты обновления техники рассматривались разные и достаточно длительное время, пока выбор по критерию «соотношение цена-качество» не остановился на предложении компании «НИССА Центр» Санкт-Петербург.

Автоматический пресс для тиснения и высечки SBL 820 SEF — первая на Северо-Западе модель в такой конфигурации, специально профилированная в первую очередь для тиснения фольгой. Когда на одном прессе выполнялись и вырубка, и тиснение фольгой, то при тиснении возникали серьезные проблемы — некоторые заказы просто не шли, проблемой была работа с тонкими материалами, фольга «заплавляла» на мелком шрифте из-за нестабильности температурного режима. При работе с прессом SBL таких проблем не возникает — машина работает стабильно со всеми видами фольги. Татьяна Онишко, отвечающая в типографии за постпечатное и упаковочное производство, особо отмечает преимущества автоматизации: когда при запуске происходит перекос листа, машина автоматически фиксирует неполадку и останавливается, электроника исправно отслеживает и другие возможные ошибки. Важное дополнительное удобство — программирование длины фольги, что сокращает потери.

В ходе монтажа пресс SBL 820 SEF тестировался на материалах плотностью от 80 до 350 г/кв.м, как на тиснение, так и на вырубку. Машина пригодна как для тиснения фольгой, так и для конгрева, легко переходит с тонкой бумаги на картон, для этого надо только переставить прижимы, которые для удобства выкрашены в разные цвета. В зависимости от требуемой плотности материала машину можно настроить на тянущую (тонкие бумаги) или толкающую (картон) метку. И хотя основное назначение машины — работа с картоном, по согласованию с поставщиком была установлена тянущая метка, поскольку не исключена и перспектива дальнейшего развития этикеточного направления.

И точность приводеки, и отсутствие разброса, и качество продукции свидетельствуют только в пользу этого оборудования и его поставщика — компании «НИССА Центр» Санкт-Петербург. Татьяна Онишко сравнивает команду «Ниссы» с другими поставщиками, с которыми ей приходилось иметь дело, и эти сравнения идут явно в пользу «Ниссы». Специалисты из сервисной службы сами звонят, интересуются тем, нет ли проблем, а через месяц эксплуатации по собственному почину приехали проверять, все ли работает исправно.

Прежний вырубной пресс также остался в строю и используется для вырубки. Обе машины стоят теперь рядом, перпендикулярно друг другу и задействованы в общем конвейере.



Заместитель генерального директора типографии «Роск» Сергей Ямщиков

ре. В рабочем состоянии находятся и старые тигельные прессы — как и во многих типографиях среднего формата, здесь находится дело и старому оборудованию. В «ПД» неоднократно упоминалось, что «Роск» активно работает по аутсорсингу с другими типографиями, которые не имеют собственной вырубки и других постпечатных возможностей. Коллеги могут получить в одном месте и полный комплекс услуг — печать, лак (сплошной или выборочный, ультрафиолетовый, офсетный, матовый), ламинат (который в последнее время пользуется большим спросом, особенно матовый), тиснение фольгой и конгрев.

Установка новой фальцевально-склеивающей линии STS-650FS заняла всего два дня и после первого пробного тиража сразу же началась ее коммерческая эксплуатация. Других вариантов и не было — старую склейку демонтировали, а заказы не могли ждать. Со старой фальцесклеивкой часто возникали проблемы как при настройке, так и при склейке тиража, с новой фальцесклеивкой проблем не возникает — она современнее и при этом понятнее и логичнее в управлении, количество электроники в ней — разумно достаточное, приладка представляет собой простой и быстрый процесс и не дает сбоев. Фальцевально-склеивающая линия STS-650FS успешно справляется с упаковкой, имеющей две и три точки склейки, на новой машине можно без проблем клеить по УФ-лаку и ламинату.

У типографии есть куда расти дальше — и по объему заказов, и по оборудованию, но на данный момент перед предприятием стоит задача задействовать на полную мощность имеющегося оборудования. Производство загружено заказами на две недели вперед. С одной стороны, это означает большое число заказчиков, что само по себе хорошо. С другой стороны, при такой очереди страдает оперативность и неизбежно встает проблема сроков выполнения заказов. Ну а с третьей стороны, раньше очередь была гораздо больше — и именно приобретение новой техники повлияло на оперативность.

На этом обновление оборудования не завершается: объемы заказов продолжают расти, а это означает, что вскоре на повестке дня снова окажется приобретение нового оборудования. Заместитель генерального директора типографии Сергей Ямщиков говорит, что приобретенное оборудование и сервис полностью оправдывают ожидания, и возможно, что на следующем этапе сотрудничества с компанией

Автоматические прессы для тиснения и высечки SBL серии 820, 1050, 1300 Группа компаний SBL (Тайвань) выпускает целую серию моделей автоматических высечальных прессов, ориентированных на выпуск заготовок, в основном для картонной упаковки. Эти модели объединяет общая конструкция, высокий уровень автоматизации и управления и, конечно, высокое качество выпускаемой продукции.

Технические характеристики

Модель	820SE	1050SE	1050SEF	1300SE
Формат листа (макс./мин.), мм	815×560/ 320×280	1050×750/ 400×370	1050×750/ 400×370	1300×950/ 600×450
Макс. размер высечки, мм	805×550	1040×730	1040×730	1290×940
Макс. Давление высечки, тонн	200	300	300	500
Толщина картона/гофрокартона, мм	0,1-2/4	0,1-2/4	0,1-2/4	0,1-2/4
Мин. ширина захвата передней кромки листа, мм	9,5	9,5	9,5	9,5
Макс. Паспортная производительность, лист./час	8000	7500	6000 (при тиснении)	6000
Макс. размер плиты высечного штампа, мм	848×560	1080×736	1080×736	1328×940
Потребляемая электрическая мощность, кВт	13,5	25	25	27
Габариты (ДхШхВ), мм	5936×1873×1740	7016×4049×2025	7065×4169×2225	8088×4482×2244
Масса, кг	10000	15000	15500	20000

Технические особенности:

1. Самонаклад с пневматической разделяющей головкой и каскадной подачей листа.
2. Система равнения листа тянущего/толкающего типа.
3. Ленточный транспортер с кроющей рамой и системой удерживающих роликов.
4. Датчики двойного листа и перекоса листа.
5. Устройство торможения листа при работе с легкими материалами для обеспечения точной приводеки.
6. Усилие высечки/тиснения достигает 300 тонн (380 тонн на заказ).
7. Механизм привода верхней и нижней плиты изготовлен с очень жесткими допусками, что обеспечивает высокую стабильность выпуска качественной продукции.
8. Управление и контроль основными функциями с помощью монитора с сенсорным экраном.
9. Точная регулировка и индикация давления высечки для каждой работы с записью параметров в память.
10. Система «center line», обеспечивающая высокую скорость переналадки машины при смене заказа.
11. Устройство безостановочной смены стапеля на приемке.
12. Система вакуумного торможения листов на приемке.
13. Программируемая система подсчета листов и вставки ленточки-закладки на приемке.
14. Специальный транспортер для удаления передней кромки листа перед укладкой в стопу (в моделях SE).
15. Пульт управления термальными зонами нагревательной плиты (12 зон), система обработки фольги (в стандартной комплектации на 2 ручья, макс. — 6 в моделях SEF).
16. Система автоматической смазки.
17. Система ручной проводки листа через стол самонаклада.
18. Простая и надежная электроника, доступная и ремонтпригодная.
19. Машины имеют сертификаты CE.

Фальцевально-склеивающие линии фирмы SBL

Группа компаний SBL выпускает ряд фальцевально-склеивающих линий, имеющих отличия в рабочем формате заготовок, комплектации и возможностях. В том числе линии. Линии, выпускаемые SBL — TS-450NHV, TS-550W, TS-750W, TS-1000W, TS-1200W, TS-1350W, TS-1000NMWS, STS-650W, STS-650SF — отличаются высоким качеством изготовления, массивной и прочной станиной, долговечностью эксплуатации. Во всех моделях используются японские комплектующие, закрытые, не требующие смазки подшипники, крепкие эластичные ремни, а также надежная электроника. Машины легко перенастраиваются, просты в эксплуатации. Рассчитаны эти машины на загрузку в течение 24-х часов в сутки. Фальцевально-склеивающие линии серии STS включают в себя все узлы и компоненты, необходимые для работ по выпуску картонной упаковки. Линии имеют хорошее соотношение цена-качество, удобны в эксплуатации и рассчитаны на круглогодичную загрузку.



«НИССА Центр» Санкт-Петербург» выбор может быть сделан в пользу еще более производительного оборудования. Это будет определяться будущими объемами и теми задачами, которые встанут на тот момент перед производством. Главное, чтобы при этом оставалось оптимальным соотношение цены и качества.

Многое зависит и от того, на какой площадке будет развиваться далее типография. Здание на Малоохтинском проспекте вполне освоено за прошедшие пять лет. Вопрос о том, планировать ли развитие на прежнем или на каком-то ином месте, рассматривается с характерной для типографии «Роск» обстоятельностью. В любом случае «Роск» останется предприятием, оказывающим услугу полного цикла — от дизайн до готовой упаковки.

Впрочем, упаковкой дело не ограничивается. «Роск» также удерживает свою долю рынка офсетной этикетки. Активно развивается переплетный участок, оснащенный необходимым оборудованием для листоподбора, шитья нитками, термоклеявого соединения, брошюровки на скрепку и пружину. Также прилагаются усилия по продвижению в широкие массы заказчиков идеи нестандартно сфальцованной рекламной продукции и POS-материалов. Растет производство многостраничной продукции, чем «Роск» еще несколько лет назад не занимался — в том числе и благодаря обновлению парка упаковочного оборудования и повышению эффективности производства упаковок высвободились ресурсы для развития и этого направления.

Андрей АНТОНЕНКО

NISSA | CENTRE

«НИССА Северо-Запад»
Санкт-Петербург, Красногвардейская пл., д. 2, БЦ «Паллада», оф. 412.
Тел. (812)320-14-20. Факс (812) 329-12-85.
www.nissa-centre.ru