

# Типография «Печатня» завершила модернизацию



Последний раз мы подробно писали о типографии «Печатня» два с половиной года назад в связи с началом модернизации — приобретением новой печатной полуформатной машины «Роланд» и планами дальнейшего расширения парка техники. Позже ООО «Типография «ПЕЧАТНЯ» упоминалось еще раз в связи с инвестиционной программой перевооружения производства. За прошедшее с тех пор время на предприятии проведена почти полная замена парка оборудования.

От прежнего предприятия остался трудовой коллектив и пока еще старые стены. Осенью 2005 года в дополнение к четырехкрасочному Roland 200 была приобретена, успешно запущена и с тех пор в полную силу работает шестисекционная полуформатная печатная машина KBA Rapida 74 (пять красок плюс лак) с максимальным уровнем автоматизации. Вслед за тем, в прошлом году были установлены два полуформатных вырубных прессы SBL-820SE тайваньского производства. Присмотрели машины на выставке «Росупак-2005», на стенде компании «Нисса». Поставщик показал оборудование в действии — эта техника уже очень хорошо зарекомендовала себя на московских предприятиях, демонстрируя оптимальное соотношение цены и качества. Это самое современное на сегодняшний день вырубное оборудование, которое сочетает максимальное качество исполнения и комфорт для исполнителя. Опыт эксплуатации позволил по достоинству оценить такую опцию, как система удаления облоя, что освобождает от ручной работы и существенно снижает затраты, особенно на длинных тиражах.

#### ДОСЬЕ «ПД»

*Автоматический пресс для высечки средних и крупных тиражей картонной упаковочной продукции SBL-820SE был впервые представлен в России на стенде фирмы «Нисса» на выставке «Полиграфинтер-2003», о чем газета «Печатное дело» сообщила в № 16 за 2003 год.*

*Группа компаний SBL (Тайвань) выпускает целую серию моделей автоматических высекальных прессов, ориентированных на выпуск заготовок, в основном для картонной упаковки — 820SE, 1050E, 1050SE, 1050SEF, 1300SE, которые отличаются по формату и возможностям. Все модели объединяет общая конструкция, высокий уровень автоматизации и качества выпускаемой продукции. макс.*

*Модели серии 820 ориентированы на лист формата В2: максимальный формат 815×600, минимальный — 320×280 мм. Максимальный размер высечки 805×550 мм. Максимальное давление высечки 200 тонн, на заказ усилие высечки/тиснения до 380 тонн. Толщина картона 0,1-2 мм, гофрокартона 4 мм. Минимальная*



*ширина захвата передней кромки листа 9,5 мм. Максимальная паспортная производительность 8 тыс. л/час. Максимальный размер плиты высекаемого штампа 848×560 мм. Потребляемая мощность 13,5 кВт. Габариты 5936×1873×1740 мм, масса 10 тонн.*

*Модели серии 820 выпускаются в комплекте с секцией удаления облоя (SE), но, в отличие от серии 1050, ориентированной на формат В1, без секции тиснения фольгой. Однако уже во второй половине 2007 года будет выпущен пресс SBL-820SEF Avior с увеличенным форматом листа*

*(820×600 мм) с функциями тиснения фольгой, высечки/биговки и секцией смотки фольги.*

*Функциональные и технические особенности:*

- самонаклад с устройством pop-stop, пневматической разделяющей головкой и каскадной подачей листа;



## ЭКОНОМИКА ПРЕДПРИЯТИЯ



Далее, в типографии установлены две фальцевально-склеивающие линии Bobst Amazon, и другое оборудование. Новая печатная, вырубная и послепечатная техника заменила старое оборудование — печатные машины «Роланд» и стоп-цилиндрические прессы.

Еще несколько лет назад руководство предприятия взяло за правило ставить себе новые цели прежде, чем достигнуты старые, в том числе приобретать новое оборудование раньше, чем завершаются платежи по предыдущей сделке. Сегодня кредитная история компании находится в образцовом состоянии, лизинговые платежи осуществляются строго по плану, без задержек и задолженностей. Этому немало способствует правильное отношение к платежам по кредиту — наряду с прочими плановыми затратами.

Типография «Печатня» за прошедшие годы не сталкивалась больше с такими проблемами, как простаивающее производство, потерянные клиенты, невыплаченные долги. Надежные партнерские отношения связывают ООО «Типография «ПЕЧАТНЯ» как с поставщиками оборудования (в частности, с компанией «Нисса»), так и с поставщиками расходных материалов, бумаги и картона — «Дубль В», «Петробумага», «Берег», «Регент», «Петроборд Трейдинг» и другими. Если и возникают иногда у компании проблемы по взаимным расчетам, то исключительно по вине клиентов. В настоящее время в должниках ходит, в частности, компания «Фармакон». При наличии нескольких десятков крупных заказчиков, которые вполне исправно и своевременно платят по счетам, появление в среднем один раз в год одного неплательщика не может нарушить финансовой устойчивости положения типографии.

Типография «Печатня» специализируется на упаковке, которая занимает почти весь объем выпускаемой продукции. Основной круг заказчиков — это по-прежнему производители пищевой, фармацевтической и косметической продукции. Типография «Печатня» успешно выполняет все требования отраслевого стандарта по сертификации — на соответствие качества продукции и организации производства.

Типография показывает очень высокие и стабильные темпы роста — объем производства увеличивается ежегодно. Как и прежде, основная часть заказов находится за пределами нашего региона. По мере роста оборотов увеличивается и разрыв: если прежде на долю московских заказов приходилось в 2,5 раза больше, чем на Петербург, то теперь наш регион дает не более 10% заказов, прочие регионы европейской части Российской Федерации еще 20%, а остальные 70% приходится на столицу. Там же находятся основные конкуренты «Печатни». В конце 2005 года открылось московское представительство типографии. По словам генерального директора типографии Романа Загорского, столичный рынок упаковки продолжает развиваться очень динамично и представляет для компании гораздо больший интерес не только из-за существующей структуры заказов, но и по своему потенциалу. В этом столица существенно отличается от Петербурга, где круг и заказчиков, и исполнителей ограничен, поэтому борьба за местные заказы в этом узком кругу выливается в какие-то интриги и демпинг, а в результате недобросовестной конкуренции и так невысокий оборот рынка опускается еще ниже. В Москве же наоборот растет спрос на упаковку, растут требования заказчика к качеству и сервису, а

также растет пропорционально и цена услуги. Подход к делу, найденный в типографии уже давно, — это понимание того, что полиграфия — это скорее сфера продажи полиграфических услуг, чем производства, а поэтому сервис может быть важнее цены.

Техническое перевооружение способствовало повышению качества продукции и повлекло за собой также некоторое повышение расценок. Поэтому модернизация имела своим результатом перемещение типографии в более дорогой сегмент рынка, появление новых клиентов и частичное вымывание самых дешевых из прежних заказов. Но поскольку одновременно на рынке происходил рост требований заказчиков к качеству продукции, подавляющая часть заказчиков восприняла с пониманием.

В типографии «Печатня» работает сегодня 73 человека, предприятие занимает порядка 1200 кв. метров. Общая загрузка оборудования типографии — на уровне 80%. Понятно, что такая ситуация предполагает дальнейший рост парка оборудования. Однако, возможности развития на данной площадке на Васильевском острове ограничены и практически исчерпаны. Что препятствует, в том числе, переходу на оборудование большего формата (о подобных планах шла речь еще в 2004 году). К тому же арендодатель имеет собственные планы по развитию зданий, расположенных в привлекательном во всех отношениях районе, по сути в центре города. Так что в недалеком будущем перемещение производства неизбежно, а пока ООО «Типография «ПЕЧАТНЯ» рассматривает различные варианты переезда и готовится в очередной раз перейти на новый уровень.

Андрей АНТОНЕНКО

- система равнения листа тянущего/толкающего типа, датчики перегиба листа и двойного листа;
- ленточный транспортер с кроющей рамой и системой удерживающих роликов,
- устройство торможения листа при работе с легкими материалами для обеспечения точной приводе;
- специальный транспортер для удаления передней кромки листа перед укладкой в стопу;
- приемное устройство non-stop с системой вакуумного торможения листов, программируемой системой подсчета листов и устройством безостановочной смены стапеля на приемке;
- система автоматической смазки.

Механизм привода верхней и нижней плиты изготовлен с очень жесткими допусками для обеспечения высокой стабильности качества. Предусмотрена за-

пись в память параметров точной регулировки и давления высеки для каждой работы. Система управления, контроля основными функциями и самодиагностики выводит информацию на монитор с сенсорным экраном. Система center line обеспечивает высокую скорость переналадки при смене заказа.

Первый пресс SBL-820SE был введен в эксплуатацию в типографии «Печатня» в самом начале 2006 года, хорошо показал себя в работе, после чего в октябре того же года был установлен еще один такой же пресс. На сегодняшний день типография вполне довольна как работой вырубной техники, так и сервисом — особенно по сравнению с опытом работы с предыдущим поставщиком, когда возникли большие проблемы с запуском и эксплуатацией оборудования, причем типографии пришлось решать эти проблемы самостоятельно — без участия и поддержки сервисной службы поставщика.

